

# MTE Meter Test Equipment

# HYDROCAL 1006 genX

Sistema online de análisis de gas disuelto (DGA) y de análisis de humedad para transformadores de potencia y equipos eléctricos en baño de aceite



El nuevo HYDROCAL 1006 genx es la primera solución DGA online multi-gas verdaderamente libre de mantenimiento que combina la probada tecnología de medición "near infrared" (NIR) con extracción por membrana protegida al vacío.

Mientras que el hidrógeno  $(H_2)$  está envuelto en casi la mayoría de las fallas del sistema de aislamiento de los transformadores y el Monóxido de Carbono (CO) es una señal de la implicación del aislamiento de la celulosa / papel. La presencia y el aumento de Acetileno  $(C_2H_2)$  nos ayuda a clasificar la naturaleza del tipo de la falla como el sobrecalentamiento, descargas parciales o arcos eléctricos de alta intensidad.

La medición adicional de Etileno (C<sub>2</sub>H<sub>4</sub>) y Metano (CH4) sirve para el análisis, p.eje. del triángulo de Duval según IEC 60599.

### Principales ventajas

 Medida del Hidrogeno (H<sub>2</sub>), Monóxido de Carbono (CO), Acetileno (C<sub>2</sub>H<sub>2</sub>), Metano (CH<sub>4</sub>) y Etileno (C<sub>2</sub>H<sub>4</sub>)

- Medida de la humedad del aceite (H<sub>2</sub>O)
- Fácil de montar en una válvula del transformador (G 1½" DIN ISO 228-1 ó 1½" NPT ANSI B 1.20.1)
- Fácil de montar en el transformador de operación sin interrupción operativa
- Sistema libre de mantenimiento debido a las escasas partes móviles
- Software avanzado (en la unidad y a través de PC) con funcionamiento intuitivo mediante pantalla táctil capacitiva TFT a color de 7 ", WLAN y funcionamiento del servidor web desde cualquier teléfono inteligente, tablet o PC portátil
- Interfaces de comunicación ETHERNET 10/100 Mbit/s (conductor de cobre / RJ 45 ó fibra-óptica / SC Duplex) y RS 485 para apoyar protocolos de comunicación de propiedad MDBUS® RTU/ASCII, MODBUS®TCP, DNP3 y protocolos de comunicación de subestación IEC 61850

## Datos técnicos HYDROCAL 1006 genX General

120 V -20% +15% AC 50/60 Hz  $^{1)}$  or 230 V -20% +15% AC/DC 50/60 Hz  $^{1)}$  or Tensiones nominales opcionales de la alimentación

130 V +15% DC <sup>1)</sup> auxiliar:

Consumo de potencia: 240 VA Caja: Aluminio

250 x 250 x 286 mm Dimensiones: Aprox. 8.0 kg -55°C ... +55°C

Temperatura de operación: (ambiente)

(por debajo de -10°C las funciones del display quedan bloqueadas)

Temperatura del aceite: -20°C ... +105°C

(dentro del transformador)

Temperatura de almacén: (ambiente) -20°C ... +65°C

Presión del aceite: 0 ... 800 kPa

G 11/2" DIN ISO 228-1 ó Conexión a válvula: 11/2" NPT ANSI B 1.20.1

Seguridad IEC 61010-1 Protección de aislante: Clase 1 Tipo de protección: IP-55

#### Salidas digitales (Estándar)

3 x Salidas digitales		Capacidad máx. de activación (Asignación libre)	
Tipo	Tensión de control		
3 x Relee	12V	220V DC / 250V AC / 2A / 60W / 62.5VA	

#### Comunicación

- 1 x RS 485 (protocolos de propiedad ó MODBUS® RTU/ASCII)
- ETHERNET 10/100 Mbit/s conductor de cobre / RJ 45 o cable de fibra óptica / SC Duplex (protocolo de propiedad ó MODBUS® TCP)
- IEC 61850 (opción)
- DNP3 Módem interno ő GPRS/UMTS módem (opción)
- Protocolo HTML Operación WLAN y servidor web desde cualquier teléfono inteligente, tablet o PC portátil

#### **Notas**

1)	120 V ⇒ 120 V -2	$0\% = 96 V_{min}$	120 V +15% = 138 V <sub>máx</sub>
	230 V ⇒ 230 V -2	$0\% = 184 V_{min}$	230 V +15% = 264 V <sub>máx</sub>
	130 V ⇒ 130 V	$= 130 V_{min}$	130 V +15% = 149 V <sub>máx</sub>

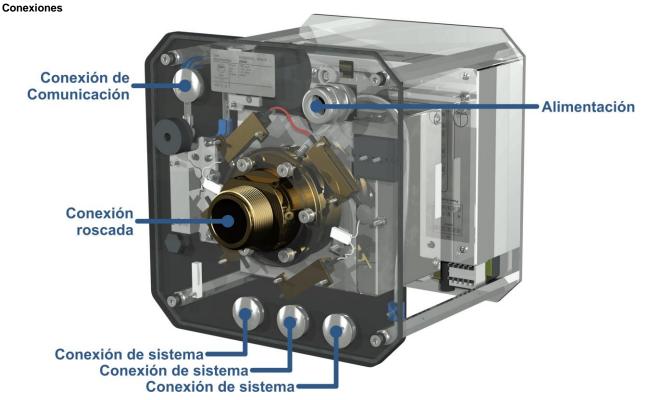
### Principio de Operación

- Principio de difusión con membrana permeable a los gases con copolímero
- Sensores de gas micro-electrónicos para la medida de H<sub>2</sub>
- Unidad sensor de gas infrarroja NIR para CO, CH<sub>4</sub>, C<sub>2</sub>H<sub>2</sub> y C<sub>2</sub>H<sub>4</sub>
- Sensor de humedad capacitivo de película fina para la medida de H<sub>2</sub>O
- Sensores de temperatura (temperatura del aceite, temperatura del gas, temperatura de la placa

#### Medidas

Análisis de gases disueltos	Exactitud <sup>2)3)</sup>			
Cantidad de medida	Rango	Extracción de Gas	Medición de Gas	
Hidrógeno H₂	0 10000 ppm	≤ ± 8% ± 4 ppm	≤ ±10 % ± 20 ppm	
Monóxido Carbono CO	0 10000 ppm	≤ ± 8% ± 30 ppm	≤ ±10 % ± 5 ppm	
Acetileno C₂H₂	0 10000 ppm	≤ ± 8% ± 4 ppm	≤ ±10 % ± 5 ppm	
Metano CH <sub>4</sub>	0 10000 ppm	≤ ± 8% ± 4 ppm	≤ ±10 % ± 10 ppm	
Etileno C <sub>2</sub> H <sub>4</sub>	0 10000 ppm	≤ ± 8% ± 4 ppm	≤ ±10 % ± 5 ppm	
Análisis de la humedad disuelta				
Cantidad de medida	Rango	Exactitud		
Humedad en aceite (H₂O) - relativa [%]	0 100 %	≤±3%		
Humedad en aceite mineral - absoluto [ppm]	0 100 ppm	≤ ± 3% ± 3 ppm		
Humedad en ésteres sint absoluto [ppm] 4)	0 2000 ppm	≤ ± 3 % of MSC <sup>5)</sup>		

<sup>2)</sup> En relación a la temperatura ambiental +20°C y del aceite +55°C | 3) Exactitud de la humedad en aceite para tipos de aceites minerales | 4) Opción | 5) Contenido



**MTE Meter Test Equipment AG** 

Sujeto a modificaciones

